



PETG / CPE

Le filament PET (Polyéthylène téréphtalate) est un plastique polyester qui compose par exemple les bouteilles plastiques, emballages ou encore les cartes de crédit. Ce matériau courant présente un aspect visuel brillant et translucide, il est compatible alimentaire (norme FDA) et étanche, il est logiquement particulièrement présent dans l'emballage alimentaire. Avec une résistance située entre le PLA et l'ABS, il permet des impressions 3D durables, solides et particulièrement adaptées aux applications dans les environnements exigeants.

<p><u>Les avantages :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Facile à imprimer • Compatible avec le contact alimentaire • Très solide et étanche à de nombreux gaz tels que le CO2 • Bon isolant électrique • Léger et translucide • Bonne base de matériaux composites 	<p><u>Les limites :</u></p> <p>L'effet de translucidité nécessite un paramétrage précis (1 ou 2 coques, vitesse d'impression lente)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sensible à la délamination, fragile • Matériau acceptant peu de souplesse, rigide
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p><u>Caractéristiques techniques :</u></p> <p>Thermique / Mécanique</p> <p>Module d'élasticité 1600 / 2000 Mpa Résistance à la traction 45 Mpa Résistance à la flexion 65 Mpa Élongation maximum 5 % Résistance aux chocs 8 kJ/m² Résistance température 80°C</p> <p>Impression</p> <p>Température d'extrusion 230 à 260°C Température du plateau Ambient à 70 °C Vitesse d'impression 30 à 90 mm/s Ventilation recommandée à 50 %</p>	
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Champs d'applications :

- Récipients alimentaires
- Objets immergés, étanches
- Pièces translucides
- Composants électriques

